

EUROPEAN PATENT OFFICE

+ pages

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER : 57143316
PUBLICATION DATE : 04-09-82

APPLICATION DATE : 02-03-81
APPLICATION NUMBER : 56030387

APPLICANT : SUMITOMO CHEM CO LTD;

INVENTOR : OKINO EIZO;

INT.CL. : C08G 8/20

TITLE : PREPARATION OF RESORCIN-FORMALDEHYDE RESIN

ABSTRACT : PURPOSE: To obtain the titled resin with reduced unreacted resorcin content without affecting the molecular weight distribution of a condensate, by treating a condensation reaction product of resorcin with formaldehyde in a solvent.

CONSTITUTION: Resorcin is dissolved in a solvent, capable of dissolving the resorcin, preferably having a solubility in resorcin \geq 5wt% at the reaction temperature, and no component having a molecular weight of binuclear product obtained by the condensation reaction, preferably having a solubility \leq 0.1wt% for a component having a molecular weight of binuclear product or more, e.g. an aromatic hydrocarbon such as benzene, is added to a reaction system of the resorcin with the formalin to treat the reaction product, and the aimed resin layer is then separated from the solvent layer. The water content in the condensation reaction product is preferably adjusted according to the type of the solvent to be used.

EFFECT: Blooming on the rubber surface and the pollution of the working environment can be prevented.

COPYRIGHT: (C)1982,JPO&Japio

⑨ 日本国特許庁 (JP)
⑩ 公開特許公報 (A)

⑪ 特許出願公開
昭57-143316

⑫ Int. Cl.³
C 08 G 8/20

識別記号

厅内整理番号
6946-4 J

⑬ 公開 昭和57年(1982)9月4日

発明の数 1
審査請求 未請求

(全 6 頁)

⑭ レゾルシン・ホルムアルデヒド樹脂の製造法
⑮ 特 願 昭56-30387
⑯ 出 願 昭56(1981)3月2日
⑰ 発明者 岡村春樹
大阪市城東区関目2丁目8番4
の709号

⑱ 発明者 山加悦生
富田林市山中田84番地6
⑲ 発明者 沖野栄三
西宮市両度町4番2番105
⑳ 出願人 住友化学工業株式会社
大阪市東区北浜5丁目15番地
㉑ 代理人 弁理士 木村勝哉

明細書

1. 発明の名称

レゾルシン・ホルムアルデヒド樹脂の製造法

2. 特許請求の範囲

(1) レゾルシンとホルムアルデヒド類との縮合反応によりレゾルシン・ホルムアルデヒド樹脂を製造する方法において、該縮合反応前、反応中または反応後に、レゾルシンを溶解し、該縮合反応により得られる2核体以上の分子量を有する成分を実質的に溶解しない溶剤を、水の存在下または非存在下反応系に添加して該縮合反応により得られた縮合反応物を処理し、次いで樹脂層を溶剤層から分離することを特徴とするレゾルシン・ホルムアルデヒド樹脂の製造方法。

(2) 該溶剤が芳香族炭化水素、ハロゲン炭化水素、エーテル類から選ばれた少なくとも1種である特許請求の範囲第(1)項に記載の方法

(3) 該溶剤がメタキシレン、パラキシレン、混合キシレン、エチルベンゼン、カーブロビルベ

ンゼン、イソプロピルベンゼン、オルトシメン、メタシメン、パラシメン、クロルベンゼン、オルトジクロルベンゼン、パラジクロルベンゼン、メタジクロルベンゼン、ナフタリン、1-メチルナフタリン、2-メチルナフタリン、1-クロルナフタリン、2-クロルナフタリン、クロロホルム、1,2-ジクロルエタン、1,1,1-トリクロルエタン、カーブロビル-カーブチルエーテル、ジーカーブチルエーテル、ジーカーミルエーテル、アニソール、フェネトールから選ばれた少なくとも1種である特許請求の範囲第(1)項記載の方法

3. 発明の詳細な説明

本発明は、レゾルシン・ホルムアルデヒド樹脂の製造方法に関する。

レゾルシン・ホルムアルデヒド樹脂は、レゾルシンとホルムアルデヒド類との縮合反応により得られ優位性が2核体乃至5核体である分子量分布を有する樹脂状物であり、從来

から、その熱可融性、もしくは熱硬化性および迅速な化学反応性等の特徴が利用されて、各種材料物質の接着剤として単独であるいは、他の化合物とあわせて用いられてきた。例えば、特公昭47-7640・特公昭52-26275ではレゾルシンとホルムアルデヒドをモル比1:0.5~0.9で反応させて得られた樹脂が、加硫前のゴムに練込み使用されることにより繊維との接着性を向上させることができた。

しかしこれらの樹脂の使用に際しては樹脂中に存在する未反応レゾルシンモノマーによるゴム表面へのブルーム現象や、ゴム練込時のレゾルシンモノマーの蒸散による作業環境の汚染や設備の汚染が指摘されてきた。

これらの問題を解決するために、結合物中の未反応レゾルシンモノマーを削減すべく、反応の際にレゾルシンに対するホルムアルデヒドの使用量を増加させることが考えられる。しかしこのような方法によれば得られる結合

類の反応において、得られる樹脂中のレゾルシンモノマーの含量と結合物分子量分布を同時にコントロールすることは困難である。

本発明者らは、レゾルシンとホルムアルデヒド類との結合反応において結合物の分子量分布に影響を与える樹脂中の未反応レゾルシン含量を低減させる方法について観察検討の結果、本発明を完成するに至った。

即ち、本発明は、レゾルシンとホルムアルデヒド類との結合反応によりレゾルシン・ホルムアルデヒド樹脂を製造する方法において、該結合反応前、反応中または反応後に、レゾルシンを溶解し、該結合反応により得られる2核体以上の分子量を有する成分を実質的に溶解しない溶剤を、水の存在下または非存在下反応系に添加して結合反応物を処理し、次いで樹脂層を溶剤層から分離することを特徴とするレゾルシン・ホルムアルデヒド樹脂の製造方法を提供するものである。

以下に本発明方法の詳細を説明する。

物の分子量分布が高分子側に移行することにより樹脂の軟化点が高くなり、ゴム練込時の温度でゴム中に均一に分散しにくくなるばかりか、極端な場合には樹脂の熱可融的性質を失ったゲル分の存在を許してしまうこととなる。

一般に、レゾルシンとホルムアルデヒド類は触媒の有無にかかわらず迅速に反応するが、そこで得られる樹脂中の未反応レゾルシンモノマー含量と結合物の分子量分布は、反応のモル比を定めてしまえば、反応条件、触媒を変更しても、得られる結果に大きな差はあらわれない。

すなわち、未反応のレゾルシンを減少せしめるべくホルムアルデヒドの量を増加させると、得られる結合物の分子量分布が高分子側に移行し、一方結合物の分子量分布をある一定範囲におきめようとすれば、未反応レゾルシンの増加のやむ無きに至るのである。

このようにレゾルシンとホルムアルデヒド

本発明方法において用いられるホルムアルデヒド類とはホルムアルデヒドおよびホルムアルデヒドを系内に供給し得る化合物またはホルムアルデヒドを供給したのと同じ効果を有する化合物を意味する。

具体的には、ホルマリン、パラホルム、トリオキサン、ホルミット等が例示される。

本発明で用いられる溶剤が具備すべき条件は、レゾルシンを溶解し、レゾルシンとホルムアルデヒド類との結合反応により得られる2核体以上の分子量を有する成分を実質的に溶解しないことである。更に詳しくは、レゾルシンに対する溶解度が常温で0.01~5重量%程度であり、操作が行われる温度領域で1重量%以上、好ましくは5重量%以上であり、結合反応により得られる2核体以上の分子量を有する成分に対する溶解度が0.5重量%以下、好ましくは0.1重量%以下であることである。

かかる条件を具備する溶剤としては芳香族

炭化水素、ハロゲン化炭化水素、エーテル類から選ばれた1種以上が例示される。さらに具体的には、芳香族炭化水素としては、ベンゼン、トルエン、オルトキシレン、メタキシレン、パラキシレン、混合キシレン、エチルベンゼン、ローブロピルベンゼン、イソブロピルベンゼン、オルトシメン、メタシメン、パラシメン、クロルベンゼン、オルトジクロルベンゼン、パラジクロルベンゼン、メタジクロルベンゼン、ナフタリン、1-メチルナフタリン、2-メチルナフタリン、1-クロルナフタリン、2-クロルナフタリンが例としてあげられる。またハロゲン化炭化水素としては、クロロホルム、1,2-ジクロルエタン、1,1,1-トリクロルエタンが例としてあげられる。またエーテル類としてはローブロピル-カーブチルエーテル、ジーカーブチルエーテル、ジーカーミルエーテル、アニソール、フェニトールが例としてあげられる。

縮合反応物中の水分含量などにより適宜選択することができる。一般的には、該処理温度は、縮合反応物中の水分含量と使用する溶剤の種類によって決定することができ、例えば、水分含量が0~2%の場合は100~110°C以上、4~7%の場合は50~60%以上、10%以上の場合には常温(約20°C)以上であって、溶剤の沸点以下又は水が存在する場合は溶剤と水との共沸点以下の範囲から適宜選択される。

以上通り本発明方法により、未反応レゾルシンモノマーによるゴム表面へのブルーム現象や、ゴム練込時のレゾルシンモノマーの蒸散による作業環境の汚染や設備の汚染が極めて少ないレゾルシン・ホルムアルデヒド樹脂が得られる。

以下に本発明方法を実施例により、詳細に説明するが本発明はこれらの実施例に限定されるものではない。

本発明方法を最も有効に実施するには、使用する溶剤の種類により、縮合反応物中の水分含量が調整される。即ち該水分含量は芳香族炭化水素類の場合には0~5%、ハロゲン化炭化水素類の場合には0~15%、エーテル類の場合には10~80%が好ましい。

本発明方法で使用する溶剤の量は、溶剤の種類、縮合反応物中の水分含量、縮合反応物の処理温度、あるいは未反応レゾルシン含量の低減の程度により適宜決定することができるものであって特に限定されるものではない。因みに未反応レゾルシン含量を8%程度低下させる場合の溶剤の使用量は、縮合反応物に対して1~8重量倍である。

レゾルシンとホルムアルデヒド類との縮合反応物を処理する際に、溶剤を反応系に添加する時期は縮合反応前、反応中あるいは反応後のいずれでもよく、また処理温度も、レゾルシン、ホルムアルデヒドのモル比、使用する溶剤の種類、縮合反応物の流動性または

比較例1

レゾルシン110g(1.0モル)を水50gに100°Cで溶解せしめ、攪拌下にこの温度で8.7%ホルマリン48.6g(0.6モル)を8時間かけて注入する。終了後、この温度で10時間攪拌し、減圧下(20mmHg)、内温150°C以下で水を濃縮する。樹脂No A 117.4gを得た。

比較例2

レゾルシン110g(1.0モル)とp-トルエンスルホン酸・1水和物0.2gを水50gに85~40°Cで加熱溶解せしめ、この温度で8.7%ホルマリン48.6g(0.6モル)を8時間注入する。終了後この温度で15時間攪拌を続け、冷却後2.5%アンモニア0.1gでpH4~4.6に中和し、比較例1の条件で濃縮する。樹脂No B 117.4gを得た。

比較例3

レゾルシン110g(1.0モル)とp-トルエンスルホン酸・1水和物0.2gを水50g

特開昭57-143316(4)

に85~40℃で溶解せしめ、この温度で87%ホルマリン48.6% (0.6モル)を8時間かけて注入する。終了後、温度を95~100℃に上げ、この温度で6時間攪拌を続け、中和以後、比較例2と同様に処理する。樹脂No C 117.5%を得た。

比較例4

比較例3の条件と、87%ホルマリンの量を56.8% (0.7モル)に変更する以外は全く同様に処理して樹脂No D 118.7%を得た。

比較例5

比較例3の条件と、87%ホルマリンの量を64.9% (0.8モル)に変更する以外は全く同様に処理する。樹脂No E 120.0%を得た。

比較例6

比較例3の条件と87%ホルマリンの量を40.5% (0.5モル)に変更する以外は全く同様に処理をして、樹脂No F 116.8%を得た。

比較例7

レゾルシン110% (1.0モル)と苛性ソ

ーダ2% (0.05モル)を水120%に溶解し、温度を5~10℃に冷却し、この温度で87%ホルマリン48.6% (0.6モル)を8時間かけて注入する。終了後この温度で12時間攪拌し、p-トルエンスルホン酸水和物9.8%を加えてpHを1.8となし、温度を100℃まで上昇せしめた後、この温度で6時間攪拌する。冷却後、25%アンモニア水0.1%でpH4~4.5とし、比較例1の条件で水分を濃縮する。樹脂No - G 119.8%を得た。

比較例8

レゾルシン110% (1.0モル)とp-トルエンスルホン酸1水和物0.2%を水50%に60~70℃で溶解せしめる。この温度で88%パラホルムアルデヒド20.5% (0.6モル)を8時間かけて投入する。終了後温度を100℃に上昇せしめ4時間加熱し、冷却後25%アンモニア水0.1%でpH4~4.5に中和し、比較例1の条件で水分を濃縮する。樹脂No - H 117.8%を得た。

実施例1

レゾルシンとホルマリンの反応は、比較例8と同様におこなう、すなわち、レゾルシン110% (1.0モル)とp-トルエンスルホン酸・1水和物0.2%を水60%に85~40℃で溶解せしめ、この温度で87%ホルマリン48.6% (0.6モル)を8時間かけて注入する。終了後、温度を95~100℃に上げ、この温度で6時間攪拌を続け、冷却後、25%アンモニア水0.1%でpH4~4.5に中和する。この水溶液を、減圧下(20mmHg)、内温150℃以下で濃縮し、残留する樹脂中の水分が1%以下となったところで濃縮を終了する。系内に混合キシレン500%を仕込み、125~140℃で10分間攪拌し、この温度で静置し、上澄のキシレン層を除く。減圧下(20mmHg)で150℃以下で、残っている少量のキシレンを濃縮する。樹脂No - 110.7.2%が得られた。

実施例2

実施例 1 と全く同様にして、混合キシレンをエチルベンゼンに変更しておこなう。

樹脂 No - 2 107.6% が得られた。

実施例 3

実施例 1 と全く同様にして、混合キシレン 500% をトルエン 800% に変更せしめ、トルエンの仕込の後は、110~118°C で 20 分間攪拌することに変更しておこなう。

樹脂 No - 3 107.8% が得られた。

実施例 4

実施例 1 と全く同様に反応と中和をおこなった後、減圧下 (20 mmHg) 150°C 以下で水分を濃縮し、残留する樹脂中の水分が、7% となったら濃縮を終了する。1, 2-ジクロエタン 600% を仕込み、70~75°C で 10 分間攪拌し、この温度で静置し、下層の樹脂層を、別容器へ抜き取る。得られた樹脂層を、実施例 1 と同様に濃縮し、残留する少量の 1, 2-ジクロエタンと水を除く。樹脂 No - 4 108.1% が得られた。

実施例 5

実施例 1 と全く同様にして、残留する樹脂中の水分が 8% となったら濃縮を終了する。

混合キシレン 900% を仕込み、以下実施例 1 と同様に処理する。樹脂 No - 5 108.2% が得られた。

実施例 6

実施例 1 と同じ条件下で反応を始めるにあたって、系内にジーローブチルエーテル 870% を共存させておく。ホルマリンの注入が終ったら、85~90°C で 10 時間加熱し、2.5% アンモニア水 0.1% で、水層の pH 4~4.5 まで中和する。ジーローブチルエーテルと水の共沸を利用して、水分を系外に除き、樹脂中の水分が実施例 5 と同量の水分残留量となったら、脱水を終了する。静置後、下層の樹脂液を別容器へ抜き出し、ここから少量の溶剤と水分を実施例 1 と同様に除く。

樹脂 No - 6 106.8% を得た。

実施例 7

実施例 5

実施例 4 と全く同様にして、残留する樹脂中の水分が、17% となったら濃縮を終了する。ジーローブチルエーテル 870% を仕込み 85~90°C で 10 分間攪拌し、この温度で静置し、下層の樹脂層を別容器へ抜き取る。得られた樹脂液から少量のジーローブチルエーテルと、水を、実施例 1 と同様に除く。

樹脂 No - 7 106.8% を得た。

実施例 8

実施例 4 と全く同様にして、残留する樹脂中の水分が、22% となったら濃縮を終了する。アニリール 890% を仕込み 85~90°C で 10 分間攪拌する。以後実施例 5 と同様に処理し、樹脂 No - 8 108.8% を得た。

実施例 9

実施例 1 と全く同様にして、混合キシレン 500% 使用するところを、混合キシレン 750% に変更して実施する。

樹脂 No - 9 105.2% が得られた。

レゾルシンとホルマリンの反応を比較例 1 の条件で実施する以外は、実施例 1 と全く同様に実施する。樹脂 No - 10 106.9% が得られた。

実施例 11

レゾルシンとバラホルムアルデヒドの反応を、比較例 7 の条件で実施し、中和処理以後は、実施例 1 と全く同様に実施した。

樹脂 No - 11 107.7% を得た。

実施例 12

比較例 6 で示される条件で反応を実施し、中和処理以後は実施例 1 と全く同様に実施した。樹脂 No - 12 108.6% を得た。

上記実施例における樹脂 No - 1 ~ No - 12 のレゾルシンモノマー含量と分子量分布を表-2 に示す。

表 - 2

実施例	樹脂No	樹脂中の レゾルビン モノマー (%)	分子量分布			
			2核体 (%)	3核体 (%)	4核体 (%)	5核体以上 (%)
1	1	8.1	28.6	17.1	11.1	48.2
2	2	8.0	28.8	17.2	11.4	47.6
3	3	8.8	28.7	17.0	11.6	47.8
4	4	8.0	28.8	17.0	11.7	48.0
5	5	7.9	22.8	16.9	12.0	48.8
6	6	7.9	22.7	16.8	11.7	48.8
7	7	6.0	22.2	16.9	12.8	48.6
8	8	8.2	28.6	17.4	11.1	47.9
9	9	8.0	28.1	16.8	11.9	48.2
10	10	8.9	28.8	17.8	10.8	48.1
11	11	8.1	22.9	16.9	11.8	48.9
12	12	12.9	28.8	21.1	16.0	84.6